

OMVÄND OSMOS RO 50 – 500

H₂O Filtertechnikns helautomatiska omvänd osmosaggregat är avsedda att installeras i vattenverk eller i industri applikationer. Aggregatet är avsett att avsalta avhärdat eller vatten doserat med sk antiscaling kemikalie. Ramkonstruktionen är tillverkad av rostfritt material. Förfiltret är ett 5 µm patronfilter som är försett med manometrar före och efter filtret. Pumpen en Grundfos centrifugal pump. Flödesmätare för renvatten och koncentrat. Membranen är i lågenergiutförande. Automatikskåp med mikroprocesser med LCD, med inbyggt temperaturkompenserande konduktivitetmätare.



Modell	Kap. l/h	Inst.effekt kW	Antal membran	Vikt ca. kg	Röranslutningar In/Ut/Avlopp
RO 50	50	0,3	1 st 2540	50	DN 20/10/10
RO 100	100	0,55	1 st 2540	50	DN 20/10/10
RO 250	250	0,55	1 st 4040	60	DN 20/10/10
RO 300	300	0,55	1 st 4040	62	DN 20/10/10
RO 400	400	0,55	2 st 4040	75	DN 20/10/10
RO 500	500	0,55	2 st 4040	77	DN 20/10/10

Alla modeller är ca 1650 mm höga, 550 mm breda 690 mm långa.

Arbetsstrycket är ca 12 bar och utbytet av råvatten är ca 75 % .

Aggregatet är designat för max 1000 ppm TDS (total dissolved solids) vilket motsvarar ca 2000 µS/cm i konduktivitet. Min 2,5 och max 6 bars inkommande tryck.

Följande funktioner ingår: stopp vid lågt inkommande vattentryck, visning av konduktivitet, ”prealarm” för hög konduktivitet, stopp vid hög konduktivitet, spolning vid stopp samt tidsinställd spolning när anläggningen ej är i drift. Ingångar för två nivåvipor, hårdhetsmätare samt stopp ifrån överordnat system.

Anläggningen är också försedd med nödbrytare.